

TOP-STAYS

Serie lifting SE

PRODOTTO



DESCRIZIONE

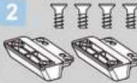
- Angolo apertura 105°
- Larghezza mobile fino a 1800mm
- Altezza mobile 240-600mm
- Profondità minima mobile 125mm
- Spessore anta 16-26mm
- Facile da aprire e resta nella posizione desiderata
- Chiusura silenziosa e morbida
- Regolazioni laterale, altezza e profondità
- Assemblaggio e smontaggio senza utensili

FATTORE FORZA LF=

Altezza mobile KH (mm) x peso anta incluso peso doppie maniglie (Kg)

Note: è suggerita una prova pratica quando il fattore forza del meccanismo chiuso ha un valore critico

INFORMAZIONE PER L'ORDINE

1		Lift meccanico set/imballo industriale Nichelato (A01), Titanium black(A08)			
		Fattore forza LF	Dinamica	Cod. Art.	Set/ctn
		200-1000	Leggero	SE00AL	20
		500-1500	Medio	SE00AM	20
		960-2350	Forte	SE00AH	20
Il fattore di forza può essere doppio quando viene usato un secondo lift					
2		Staffa di fissaggio frontale, imballo industriale per anta legno o anta con profilo alluminio largo Nichelato (A01), Titanium black(A08)			
		Cod. Art.	SE00YQ		
		Pz/ctn	200		
2		Staffa fissaggio frontale/imballo industriale per anta legno e anta alluminio con profilo alto e profilo basso Nichelato (A01), Titanium black(A08)			
		Item No.	SE00CQ		
		Pz/ctn	200		
2		Staffa di fissaggio frontale, imballo industriale per anta con profilo alluminio stretto Nichelato (A01), Titanium black(A08)			
		Cod. Art.	SE00H		
		Set/ctn	200		
		4pz viti Ø3,5x8,5mm testa svasata incluse			
3		Piastra di montaggio/imballo industriale Nichelato (A01), Titanium black(A08)			
		Cod. Art.	SE00TQ		
		Pz/ctn	200		

4		Cerniera ammortizzata per anta legno e telaio alluminio alto/imballo industriale Nichelato (A01), Titanium black (A08)
Cod. Art.		C80A676F
Pz/ctn		200
3 cerniere sono necessarie quando la larghezza del mobile è oltre 900 o il fattore di forza è oltre 1800 4 cerniere sono necessarie quando la larghezza del mobile è oltre 1200 o il fattore di forza è oltre 2700		
Alternative PIVOT-STAR cerniera velocità regolabile C81A676F Spessore anta 16-26		

4		Cerniera ammortizzata per anta telaio alluminio stretto/imballo industriale Nichelato (A01), Titanium black (A08)
Cod. Art.		C80A678F
Pz/ctn		200
3 cerniere sono necessarie quando la larghezza del mobile è oltre 900 o il fattore di forza è oltre 1800 4 cerniere sono necessarie quando la larghezza del mobile è oltre 1200 o il fattore di forza è oltre 2700 Range di larghezza telaio alluminio 19-22mm		

5		Basetta regolabile/imballo industriale Nichelato (A01), Titanium black (A08)
Cod. Art.		89T00TQ
Pz/ctn		200

Usare basetta 81T00TQ per PIVOT-STAR cerniera con ammortizzatore regolabile C81A676F

The diagram illustrates the installation of the TOP-STAYS system. It shows a side view of a cabinet door and its frame. Component 1 is the main hinge arm, component 2 is the top hinge, component 3 is the bottom hinge, component 4 is the damped hinge, and component 5 is the adjustable bracket. The components are shown being installed on the door and frame.

INFORMAZIONE PER ORDINE

T1 Kit raccomandato
Nichelato (A01), **Titanium black(A08)** 

Include

			 Ø4X16mm	 cricchetto premischi e apri da inserire
1 meccanismo	1 staffa di fissaggio	1 piastra di montaggio	5 x viti legno	

Scegliere il corrispondente articolo kit in conformità col fattore di forza LF e l'altezza del mobile

Fattore forza (LF)	Altezza mobile	kit imballo Cod. Art.
200-1000	240-600mm	SE2FAL01 A
500-1400		SE2FAM01 A
960-2050		SE2FAH01A

Il colore diverso del supporto della molla rappresenta forza differente

Grigio chiaro
Grigio scuro
Bianco



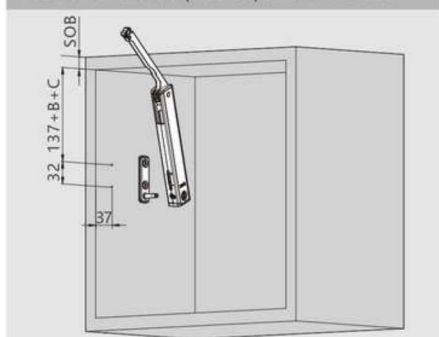
TOP-STAYS

Serie lifting SE

PROGETTAZIONE

Dimensioni per l'installazione (mm)

Posizionamento del piolo e spazio necessario



SOB spessore pannello superiore

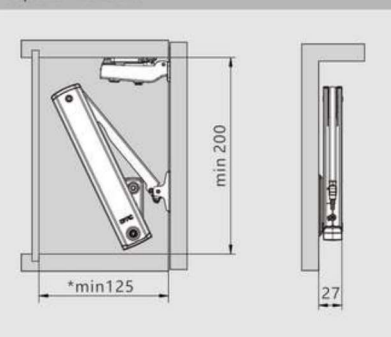
B Altezza della basetta

B	0mm	2mm	4mm	9mm	18mm
Basetta	H=0	H=2	H=4	H=9	H=18

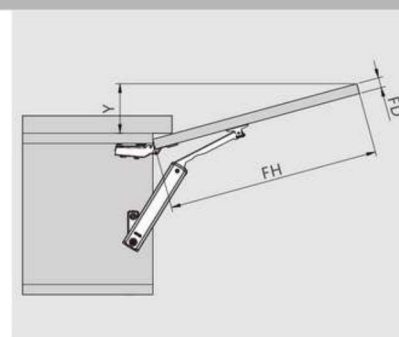
C= sormonto cerniera

	0 mm		9,5 mm
	Sormonto totale		Mezzo sormonto
	18 mm		
	In luce		

Spazio richiesto



Minimo 200mm per applicazione attaccaglia

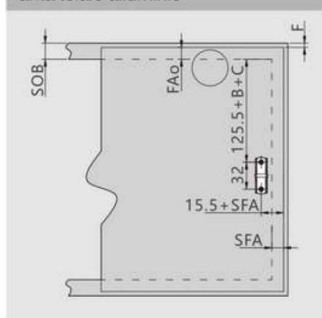


$$Y = (FH - a) \times 0.3$$

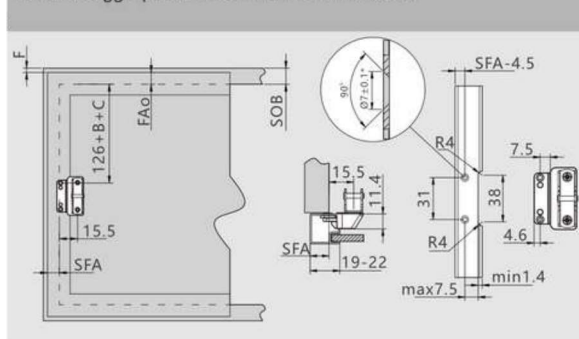
FH=Altezza frontale anta

FD (mm)	16	19	22	24
a (mm)	45	34	23	15

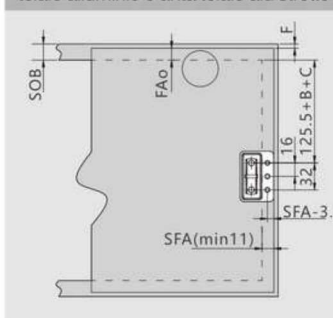
Assemblaggio porta- Anta legno e anta telaio alluminio



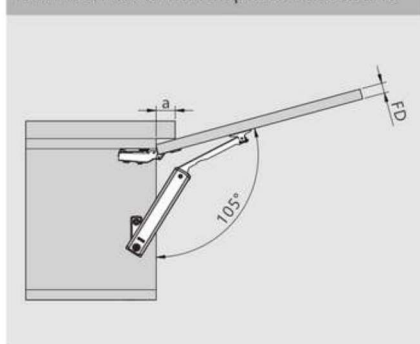
Assemblaggio porta- anta telaio alluminio stretto



Assemblaggio porta - Anta legno, anta telaio alluminio e anta telaio alu stretto



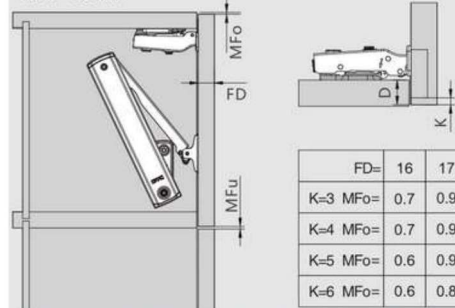
Cornice/modanatura spazio necessario



FD (mm)	16	19	22	24
a (mm)	45	34	23	15

Aria minima

MFu=1.5mm



K(mm)	3	4	5	6	Basetta
D(mm)	15	16	17	18	H=0
	13	14	15	16	H=2
	11	12	13	14	H=4
	6	7	8	9	H=9

K= distanza foratura D= sormonto anta richiesto

FD=	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
K=3 MFo=	0.7	0.9	1.2	1.5	1.8	2.2	2.6	3.2	3.8	4.5	5.3
K=4 MFo=	0.7	0.9	1.1	1.4	1.8	2.1	2.5	3.0	3.5	4.4	4.9
K=5 MFo=	0.6	0.9	1.1	1.4	1.7	2.0	2.4	2.9	3.4	3.9	4.6
K=6 MFo=	0.6	0.8	1.1	1.3	1.6	2.0	2.4	2.8	3.2	3.8	4.4

F Aria FAo sormonto sul top MFu Aria minima fondo

MFo Aria minima top

SFA Sormonto sul fianco = spessore fianco - aria

FD Spessore anta